

# Stansmutter

## Allmänt:

Stansmuttern finns i dimensionerna M4-M10.  
Den levereras i hållfasthetsklass 8 och finns i obehandlat och förzinkat utförande.  
Kan även levereras ogångat för användning med gängformande skruv.

## Fördelar:

Vibrationshållfasthet.  
Totalkostnad.  
Korrosion.

Verktyg i övre läget.

Stansen pressar muttern mot och genom plåten med hjälp av dynan.

Material från plåten pressas in i utrymmet på mutterns undersida.

Lockbiten pressas ner i dynan.

Vid bottningen flyter material ut i mutterns flänsar varvid muttern låses fast i plåten.  
Stansningen är avslutad.

Källa: Hultén.

## Användningsområde:

Muttern stansar sitt eget hål. Den kan användas tillsammans med automatverktyg.  
Ihop med varmgalvaniserat bandmaterial kan ytbehandling uteslutas.

